

Termodynamisk Ångfälla [TST]

DN 15 (1/2") ÷ DN 50 (2")
PN 16 ÷ PN 63
Klass 150 ÷ Klass 300

Modell

- Smitt hus och lock
- Kägla av härdat rostfritt stål
- Fastsvetsade säten av rostfritt stål
- Grundkonstruktion med intern ISO 7-1, Rp-gänga
- Filternät är tillverkat av rostfritt stål

Användningsområden

- Ångfällor är speciellt utformade för att separera kondensat från ångledningen med en variabel mängd kondensat.

Tryck och temperatur

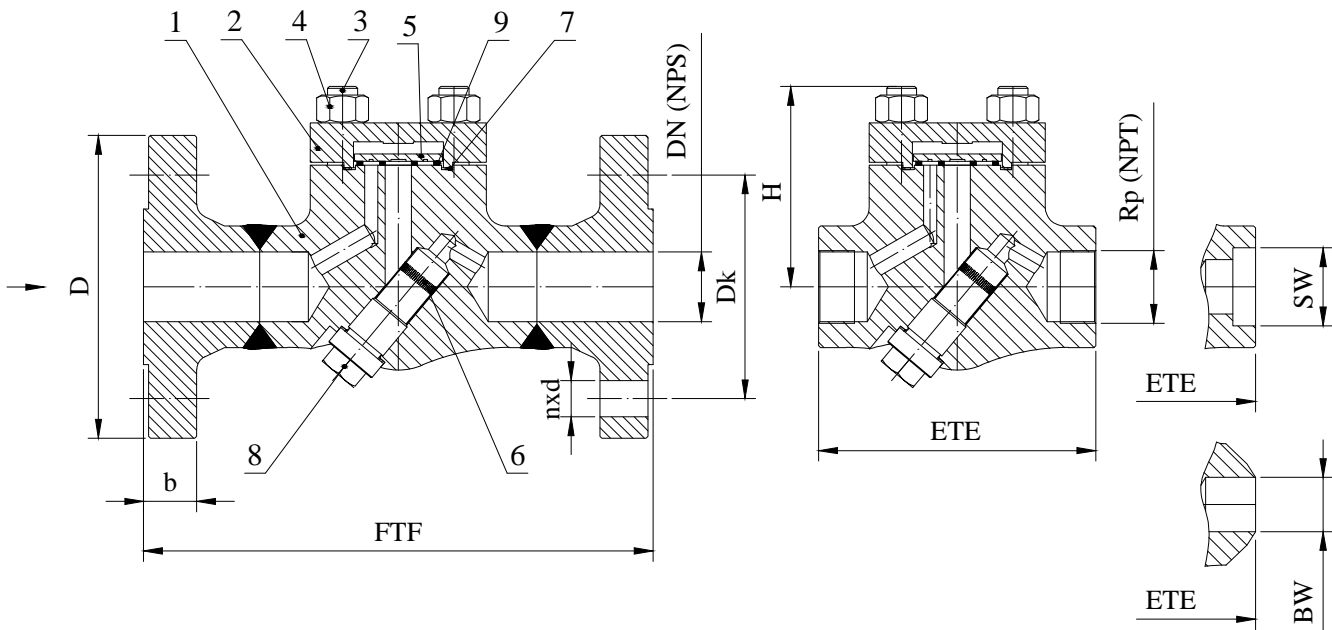
- Tryck upp till 63 bar
- Temperatur upp till 425°C

Varianter

- Fälla med annan typ av anslutningsgänga
- Fälla med sockelsvetsändar-SW
- Fälla med flänsade ändar

Installations instruktioner

- Före installation och första körning ska den anslutande rörledningen rengöras noggrant från alla föroreningar och främmande material
- Var noga med riktningen för det tillåtna flödet som indikeras med pil på ventillhuset
- Rekommenderad installation i horisontellt läge, med locket överst
- Vid otillräcklig flödeskapacitet kan två ångfällor installeras i parallella lägen
- Ångmunstycket kan vara fritt till atmosfären eller röret för ånguppsamling
- Försiktighet måste iaktas i det senare fallet för att respektera differenstrycket



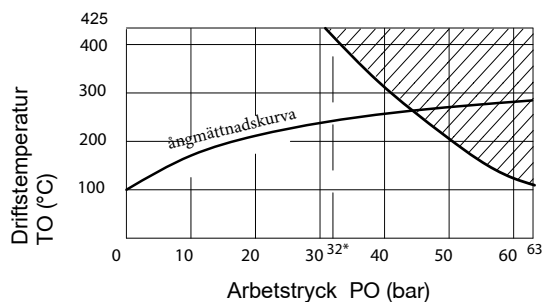
Ritning G.1.1 Delar och mått

Stycklista

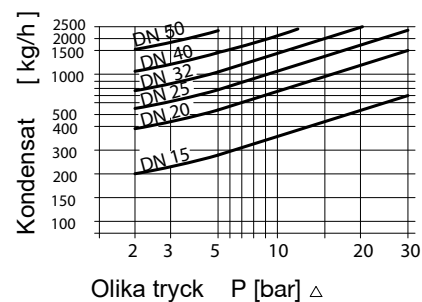

Tabell G.1.1

Nr.	Del	Applikation
		- 25 °C till 425 °C
1	Hus	A 105
2	Lock	A 105
3	Bultar	A 193 B7 / 1.7225
4	Muttrar	A 194 2H / 1.1191
5	Disc	1.4021- härdad
6	Filternät	1.4301
7	Lockpackning	mjukt stål
8	Kägla	1.4021
9	Hussäte	min 13% Cr påsvetsad

Ritning G.1.2 Räckvidd



Ritning G.1.3 Kapacitet



 Produkten får inte användas i detta område

(enligt DIN 2401, för C22.8)

* PMO - maximalt drifttryck av TMA

TMO - maximal drifttemperatur 400°C (upp till PMO)

Δ PMN - min. differenstryck: 0,5 bar

Gränsförhållanden (enligt ISO 6552):
PMA - Högsta tillåtna tryck: 63 bar
TMA - Högsta tillåtna temperatur: 425°C

[TST] Dimensioner PN 16 ÷ PN 63, Klass 150 ÷ Klass 300
Tabell G.1.2

DN	ETE	SW	H	(kg)
	(mm)			
15	84	21,8	63	1,4
20	90	27,2	71	2,1
25	114	33,9	81	3,4
32	180	42,7	107	6,9
40	180	48,8	107	6,9
50	210	61,2	121	10,7

Ändanslutningar kan vara med invändig gängad (Rp eller NPT), stumsvetsning (BW) eller hylssvetsning (SW).

[TST] Dimensioner PN 25/ PN 40 med flänsade ändrar
Tabell G.1.3

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	(kg)
	(mm)							
15	130	95	16	65	14	4	63	3,0
20	150	105	18	75	14	4	71	4,5
25	160	115	18	85	14	4	81	6,2
32	180	140	18	100	18	4	107	10,9
40	200	150	18	110	18	4	107	11,5
50	230	165	20	125	18	4	130	15,0

[TST] Dimensioner PN 63 med flänsade ändrar
Tabell G.1.4

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	(kg)
	(mm)							
15	210	105	20	75	14	4	63	3,8
20	230	130	22	90	18	4	71	6,1
25	230	140	24	100	18	4	81	8,6
32	260	155	25	110	22	4	107	13,1
40	260	170	28	125	22	4	107	14,9
50	300	180	26	135	22	4	130	18,0

[TST] Dimensioner Klass 150 med flänsade ändrar
Tabell G.1.5

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	(kg)
	(mm)							
15 (1/5)	108	90	11,6	60,3	15,9	4	63	2,9
20 (3/4)	117	100	13,2	69,9	15,9	4	71	4,1
25 (1)	127	110	14,7	79,4	15,9	4	81	5,6
32 (1 1/4)	140	115	16,3	88,9	15,9	4	107	9,7
40 (1 1/2)	165	125	17,9	98,4	15,9	4	107	10,5
50 (24)	203	150	19,5	120,7	19,0	4	130	14,5

[TST] Dimensioner Klass 300 med flänsade ändrar
Tabell G.1.6

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	(kg)
	(mm)							
15 (1/5)	152	95	14,7	99,7	15,9	4	63	3,4
20 (3/4)	178	115	16,3	82,6	19,0	4	71	4,9
25 (1)	203	125	17,9	88,9	19,0	4	81	7,0
32 (1 1/4)	216	135	19,5	98,4	19,0	4	107	10,5
40 (1 1/2)	229	155	21,1	114,3	22,2	4	107	13,1
50 (24)	267	165	22,7	127,0	19,0	4	130	17,5

Anteckningar

